

EXTRACTOR AXIAL GH-50 5580 m³/h

Ventilador axial mural de acero galvanizado protegido con pintura poliéster anticorrosiva motor monofásico IP40 clase B con cable de conexión incorporado.

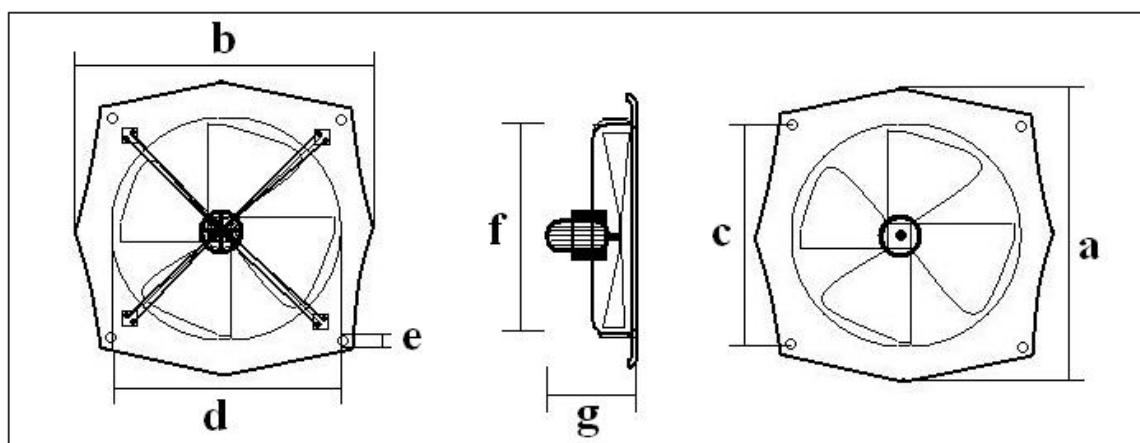
Sentido del aire: Motor-Hélice

Características

Caudal : 5580 [m³/h]
Potencia : 260 [watts]
Voltaje : 220/50 [volt/Hz]
Rpm : 1355
NPS : 78 [dB (A)]
Peso : 45 [kg]



Dimensiones (mm)



a	b	c	d	e	f	g
600	600	470	500	11	53	32