

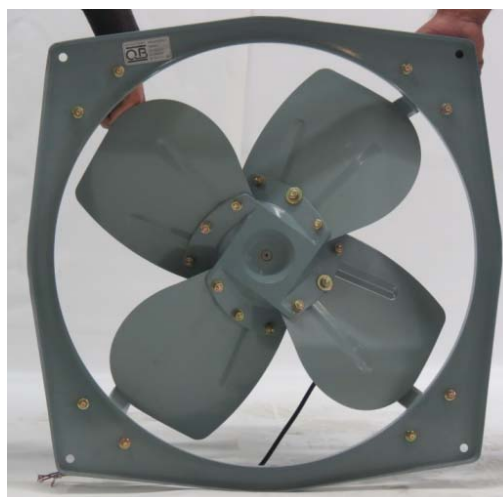
EXTRACTOR AXIAL GTH-60 11760 m³/h

Ventilador axial mural de acero galvanizado protegido con pintura poliéster anticorrosiva motor trifásico IP40 clase B con cable de conexión incorporado.

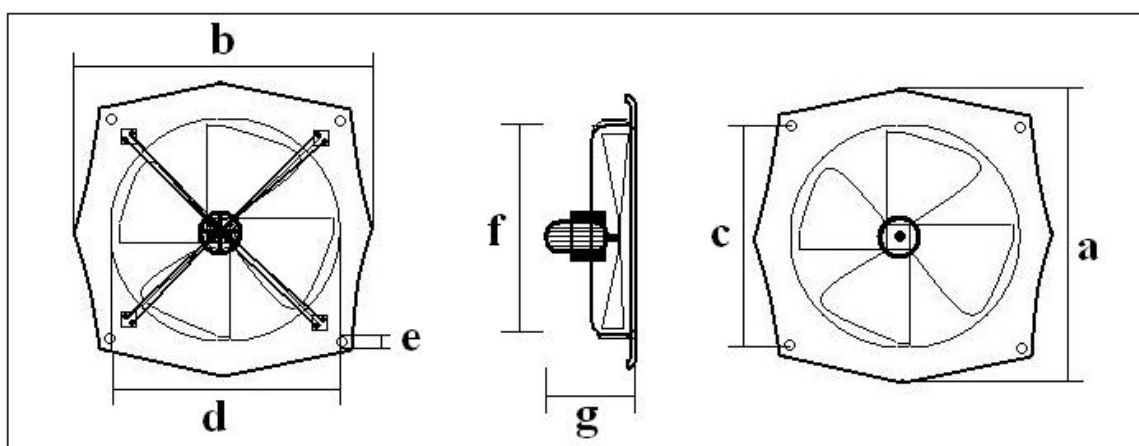
Sentido del aire: Motor-Hélice

Características

Caudal : 11760 [m³/h]
Potencia : 700 [watts]
Voltaje : 220/50 [volt/Hz]
Rpm : 1400
NPS : 80 [dB (A)]
Peso : 69,5 [kg]



Dimensiones (mm)



a	b	c	d	e	f	g
700	700	590	620	12	640	330